

DETECCIÓN & EXTINCIÓN DE INCENDIOS



CATÁLOGO



DETECCIÓN & EXTINCIÓN DE INCENDIOS

- Sistema de Detección Convencional.
- Sistema de Detección Inteligente.
- Sistema de Detección Temprana.
- Sistemas de Extinción con Agentes Limpios:
FM-200 ECARO 25 y NOVEC I230.
- Sistemas de Extinción con Gases Inertes.
- Sistemas de Extinción con Agua Nebulizada.
- Sistemas de Extinción con CO2.
- Sistemas de Extinción con Aerosol.
- Sistemas de Control de Acceso y CCTV.
- Planta de recarga de agentes limpios.
- Pruebas de estanqueidad.

FUNDADA EN 1987

TEKNICA CHILE SUMINISTRA AL MERCADO PRODUCTOS, SISTEMAS Y SOLUCIONES EFICIENTES PARA APLICACIONES CRÍTICAS QUE PERMITEN EL FUNCIONAMIENTO CONTINUO DURANTE 365 DÍAS AL AÑO.

CON MÁS DE 165 EMPLEADOS Y MÁS DE 250 PROYECTOS AL AÑO, TEKNICA CHILE ES LA PRIMERA EMPRESA DE INTEGRACIÓN EN CHILE QUE BRINDA UN SERVICIO COMPLETO, LLEVANDO A CABO SU PROYECTO DESDE LA GÉNESIS HASTA LA COMPLETA IMPLEMENTACIÓN Y SOPORTE EN SUS DIVERSAS ÁREAS TÉCNICAS COMO SON SISTEMAS DE ENERGÍA, CLIMATIZACIÓN DE PRECISIÓN E INDUSTRIAL (HVAC), DETECCIÓN Y EXTINCIÓN DE INCENDIOS, SERVICIOS DE INGENIERÍA Y CONSULTORÍA, ASÍ COMO SOPORTE TÉCNICO Y MANTENIMIENTO.



- Ingeniería de proyectos.
- Preventa asistida por ingenieros.
- Capacidad de integración de múltiples disciplinas (Energía, Climatización e Incendio).
- Certificación ATD.



- Integración local.
- Administración de proyectos.
- Equipamiento de primer nivel.
- Equipo de producción experto y certificado.
- Instalación y puesta en marcha.



- Mantenimiento integral.
- Servicios de apoyo.
- Monitoreo remoto.
- Técnicos de servicio certificados.
- Planta de recarga.
- Capacitación a usuarios.

HAN CONFIADO EN NOSOTROS



UPS & POWER QUALITY

- UPS Estáticas.
- UPS Dinámicas.
- UPS Industriales.
- Generadores DC-Híbridos.
- Rectificadores.
- Inversores.
- Baterías.
- Transformadores de aislación con distintos factores de alta eficiencia estándar TPI.

DISTRIBUCIÓN DE ENERGÍA

- PDU - Tablero Distribución Eléctrica.
- STS - Switch de Transferencia Estática.
- Ducto de Barra.
- Switchgear.
- ATS.
- RPP

CLIMA DE PRECISIÓN & INDUSTRIAL

Climatización

- Equipos de Clima de Precisión.
- Equipos de Expansión Directa.
- Equipos Heavy Duty (tipo mochila y split).
- Climatización Adiabática.
- Equipos para conexión a Chillers.
- Freecooling Directo e Indirecto.
- Presurización.

Piso técnico y sistemas de confinamiento

- Palmetas lisas.
- Palmeta Perforada para amplia gama de caudales de aire.
- Subestructura antisísmica.
- Confinamiento y anclajes.

DETECCIÓN & EXTINCIÓN DE INCENDIOS

- Sistema de Detección Convencional.
- Sistema de Detección Inteligente.
- Sistema de Detección Temprana.
- Sistemas de Extinción con Agentes Limpios: FM-200 ECARO 25 y NOVEC I230.
- Sistemas de Extinción con Gases Inertes.
- Sistemas de Extinción con Agua Nebulizada.
- Sistemas de Extinción con CO2.
- Sistemas de Extinción con Aerosol.
- Sistemas de Control de Acceso y CCTV.
- Planta de recarga de agentes limpios.
- Pruebas de estanqueidad.

SERVICIOS & MANTENCIÓN DE EQUIPAMIENTO

- Servicio de Mantenimiento de Equipamiento Crítico.
- Servicio de Emergencia 7x24.
- Servicio de Respaldo con Grupo Electrónico de Emergencia 7x24.
- Servicio de Mantenimiento Correctiva 7x24.
- Servicio de Monitoreo de Equipamiento Crítico en Línea.
- Servicio de Outsourcing de Equipamiento Crítico.
- Servicio de Recarga de Agentes Limpios FM200, Ecaro 25 y Novec I230.

INGENIERÍA & CONSULTORÍA

- Desarrollo de Ingeniería básica y de detalle.
- Medición y análisis de calidad de energía.
- Asesorías en calidad y eficiencia energética.
- Ingeniería para aplicación Industrial.
- Comisionamiento de Datacenters.
- Consultoría TGA (Tier Gap Analysis) de acuerdo a Uptime Institute.
- Ingeniería de Estándar Tier de acuerdo a Uptime Institute.

DETECCIÓN DE INCENDIOS

SISTEMAS DE DETECCIÓN

NOTIFIER / RP - 2002



Especificaciones			
Circuitos de entrada	6 IDCs programables.	Humedad (sin condensación)	93 ± 2% RH at 32°C.
Circuitos de salida de alarma	4 NACs programables.	Tensión de entrada	220Vac 50Hz.
Circuitos de disparo de extinción	2 de disparo.	Certificaciones	FM approved, UL: S635, CSFM: 7165-0028:245, MEA: 333-07-E.
Relays de salida	3 configurables - Form C.	Fabricante	NOTIFIER / HONEYWELL.
Temperatura de Operación Min/Máx	0°C - 49°C.	Modelo	RP-2002E.



NOTIFIER / NFS 320 / NFS2 640



Especificaciones	NFS 320	NFS2 640		NFS 320	NFS2 640
Circuitos de entrada	1 circuito de comunicación inteligente (SLC) Style 4, 6 ó 7	1 incorporado, ampliable a 2 circuitos de comunicación inteligente (SLC) Style 4, 6 ó 7	Humedad (Sin condensación)	93 ± 2% RH at 32°C	
Circuitos de salida	4 NACs incorporados		Certificaciones	FM approved, UL: S635, CSFM: 7170-0028: 244, MEA: 128-07-E	
Relays de salida	4 configurables - Form C		Fabricante	NOTIFIER / HONEYWELL	
Tensión de entrada	220-240Vac 50/60Hz		Modelo	NFS-320E	NFS2-640E
Temperatura de Operación Min/Máx	0°C a 49°C		Aplicaciones	Pequeñas	Medianas y con cap. de crecimiento



NOTIFIER / SISTEMA INALÁMBRICO SWIFT



Modelo	NOTIFIER SWIFT	
Fabricante	Notifier / Honeywell.	
Capacidades	Hasta 49 dispositivos inalámbricos.	
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Puerto de enlace inalámbrico. • Conexión directo al lazo del SLC. • Conexión adicional con 24 VDC opcional. • Flexible, integrado, confiable. • Capacidad de pruebas de señales en terreno (Diagnóstico). 	
Aplicaciones	Data center, edificios, salas electricas, hospitales, industria, minería, etc.	

FIKE / SHP PRO




Modelo	SHP PRO	
	Características	
<ul style="list-style-type: none"> • Panel Analógico. • 2 circuitos de detección. • Capacidad para 50 detectores, 25 / circuitos. • Detección Cruzada. • Apto para aplicaciones pequeñas y medianas. 	<ul style="list-style-type: none"> • 3 circuitos de notificación. • Sistema de Led de diagnóstico. • Extinción disponible para red de Sprinkler y Agentes Limpios. 	

DETECCIÓN DE INCENDIOS

FIKE / CHEETAH XI 50

Fike

Modelo	Cheetah XI 50	
	Características	
	<ul style="list-style-type: none"> • Comunicación peer to peer y bidireccional. • 1 circuito de detección. • Capacidad para 50 dispositivos y 254 zonas. • Localización exacta de alarma. • Hasta 31 anunciadores remotos. • Extinción disponible para Agentes Limpios, CO2, Agua Nebulizada y Sprinkler. • Velocidad de reacción inferior a 0,25 seg. 	

FIKE / CHEETAH XI


Fike

Modelo	Cheetah XI	
	Características	
	<ul style="list-style-type: none"> • Comunicación peer to peer y bidireccional. • 2 circuitos de detección expandible a 4 y 254 zonas. • Capacidad para 508 dispositivos, expandible a 1016. • Conexión en red de hasta 128 paneles y/o Cybercat. • Localización exacta de alarma. • Hasta 31 anunciadores remotos. • Extinción disponible para Agentes Limpios, CO2, Agua Nebulizada y Sprinkler. • Velocidad de reacción < 0,25 seg. 	

SISTEMAS DE DETECCIÓN TEMPRANA


VESDA / E-VEU

VESDA
by xtralis

Modelo	VESDA E-VEU	
Fabricante	Xtralis. Grupo Honeywell.	
Capacidades	Área de cobertura de hasta 2.000 m ² , hasta cuatro tuberías de entrada con longitud total de tubería de 800 m.	
Características	<ul style="list-style-type: none"> • LED de estado para fuego, averías y estado de la alimentación. • Pantalla táctil en color de 3,5" para visualización de estados. • Registro de eventos (20.000 eventos). • Detección por láser de longitud de onda corta. • Conectividad mediante Ethernet y WiFi como opciones estándar. • La cámara de detección FlairTM utiliza el equivalente a 330.000 sensores y algoritmos sofisticados para detectar y clasificar las partículas. • utoLearnTM: Sistema de auto aprendizaje de umbrales de humo y flujos de aire. • Siete relés programables. 	
Aplicaciones	Bodegas, Espacios amplios con alturas complejas, Data Center, Salas eléctricas, Industrias variadas.	

VESDA / OSID - LASER


VESDA
by xtralis

Modelo	OSID	
Fabricante	Xtralis. Grupo Honeywell.	
Capacidades	Máximo rango de detección de 150 m para el OSI-10.	
Características	<ul style="list-style-type: none"> • LED de estado para fuego, averías y estado de la alimentación. • Elevada inmunidad ante falsas alarmas, inmunidad a objetos sólidos. • Interfaz convencional de alarma para una integración sencilla con el sistema contra incendios. • Fácil alineación con amplios ángulos de ajuste y visualización. • Detección de humo basado en LED de longitud de onda dual. 	
Aplicaciones	Bodegas, espacios amplios con alturas complejas, espacios difíciles de canalizar.	

DETECCIÓN DE INCENDIOS


VESDA / VLI INDUSTRIAL

VESDA[®]
by xtralis

Modelo	VLI	
Fabricante	Xtralis. Grupo Honeywell.	
Capacidades	Cobertura máxima de 2000 m2, con 4 piping de aspiración con 360 m por piping.	
Características	<ul style="list-style-type: none"> Filtro robusto para áreas industriales. 5 Status de operación visual por medio de Led`s. Auto-aprendizaje de flujos de aire y umbrales de humo (polución). Fácil alineación con amplios ángulos de ajuste y visualización. 5 relé configurables para conexión con otros sistemas de incendios. 	
Aplicaciones	Bodegas, Espacios amplios con alturas complejas, espacios difíciles de canalizar, minería, áreas de producción .	

VESDA / VEA DIRECCIONABLE

VESDA[®]
by xtralis

Modelo	VEA	
Fabricante	Xtralis. Grupo Honeywell.	
Capacidades	40 orificios de muestreo con tubos de pequeño diámetro direccionables y que se pueden ampliar hasta 120.	
Características	<ul style="list-style-type: none"> Tres niveles configurables de sensibilidad para los orificios de muestreo. Detección de bloqueo (blockage) y rotura (breakage) de los tubos individuales. Monitoreo total de la integridad de los puntos y los tubos de muestreo. Tubos capilares de longitud variable, hasta 100 m (328 pies). Pantalla táctil a color de 3,5" para revisión del estado. 	
Aplicaciones	Racks de comunicación, Equipo audiovisual, Servidores Telefonía, Centros de datos Megafonía, Armarios eléctricos, Laboratorios, Equipos PLC, Equipos CNC, Tableros y gabinetes eléctricos, Áreas o espacios específicos, oficinas, edificios.	

VIDEO DETECCIÓN

SIGNIFIRE

Fike[®]

Características y funciones

Cámara Signifire

- FM Aprobada para detección de humo y llama.
- Cuenta con aprobación UL - S24783.
- Listado CSFM- 7210-1731:0100 & 7260-2001:0100.
- Algoritmos de detección incorporados en la cámara.
- Dispositivo inteligente.
- Ofrece los beneficios de una cámara de seguridad en una Red IP.
- Aumenta la confiabilidad del sistema.
- Monitoreo remoto, disponible a través de la internet y disponible a través de la Internet.
- Contempla las necesidades de seguridad de la organización.

FSM-IP Video grabadora en red (NVR)

- Diseñado para conexión con hasta 32 cámaras en Red IP (se requiere la unidad 6TB).
- Se puede expandir a múltiples unidades a través de una Red IP.
- Monitoreo remoto a través de la Internet o LAN utilizando SpyderGuard.
- Capacidad para repetir [playback] eventos archivados.
- Contempla las necesidades de seguridad de la organización.



Software de monitoreo
SpyderGuard



Cámara para Red IP



Servidor de 3 TB



Servidor de 6 TB

EXTINCIÓN DE INCENDIOS

AGENTES LIMPIOS

CARACTERÍSTICAS GENERALES


- Inoloro, incoloro.
- Eléctricamente no conductivo.
- No daña equipo magnético.
- No corrosivo.
- No genera golpes térmicos en componentes.
- Libres de residuos o resinas.

- Efectivos por sus excelentes condiciones de penetración.
- Seguro para las personas. Aprobadas por la NFPA y por la PBPK.
- Amigables con el medio ambiente. Listados en la norma EPA. No daña capa de ozono.
- Es un gas comprimido almacenado en estado líquido y dispersado como vapor.
- No desplaza al oxígeno y por lo tanto es seguro para su uso en espacios ocupados.

FM 200

FM-200


Especificaciones	
Agente	FM-200®
Formulación	HFC-227ea Heptafluoropropano
Fabricante	Agente: DuPont
Características Específicas	<ul style="list-style-type: none">• Apto para equipamientos eléctricos hasta aplicaciones industriales que usen líquidos inflamables.• Acotada vida atmosférica.



ECARO 25

ECARO 25


Especificaciones	
Agente	ECARO-25®
Formulación	HFC-125 Pentafluoretano
Fabricante	Agente: DuPont
Características Específicas	<ul style="list-style-type: none">• Este agente es la evolución de FM 200.• Menor requerimiento de la cantidad de agente.• Menor diámetro de las cañerías de descarga.• Menor costo de implementación y operación.



NOVEC 1230

NOVEC™ 1230

Especificaciones	
Agente	NOVEC 1230®
Formulación	FK-5-1-12 Fluoroketone
Fabricante	Agente: 3M
Características Específicas	<ul style="list-style-type: none">• Vida atmosférica de 5 días y un potencial de calentamiento global (GWP) igual a 1.• Fácil transporte y recarga.




EXTINCIÓN DE INCENDIOS

AGUA NEBULIZADA


FIKE / DURAQUENCH

Fike

Modelo	DURAQUENCH	
Fabricante	Fike.	
Capacidades	Agua nebulizada para aplicación en riesgos ligeros, salas de turbinas, espacios de maquinarias.	
Características	<ul style="list-style-type: none">• Boquillas cerradas a la cabeza con el eslabón fusible o abiertas, de acuerdo a cada riesgo.• Configuraciones húmedas y secas (sólo la húmeda está aprobada por FM).• Cobertura ilimitada para áreas a proteger.• Capacidad de descarga continua.• Sin necesidad de recargar N2.	
Aplicaciones	Apartamentos, iglesias, espacios ocultos, centros de datos, hospitales, hoteles, cocinas, bibliotecas, museos, residencias de ancianos, oficinas, restaurantes, escuelas, áticos.	

FIKE / MICROMIST


Micromist
Fike Protection Systems **Fike**

Modelo	MICROMIST	
Fabricante	Fike.	
Características	<ul style="list-style-type: none">• Sistema de extinción mediante una fina niebla de agua tomizada.• Sistema autocontenido, fácil instalación y mantenimiento.• Utiliza 100 veces menos agua que los sistemas de rociadores tradicionales.• Actúa por sofocación y enfriamiento del incendio.• Amigable con el medio ambiente.• Aprobado por <i>Factory Mutual</i>.	
Aplicaciones	Salas de Máquinas, Salas de Generación, Turbinas, Sala de Transformadores, áreas de procesos, etc.	

AEROSOL

FIRE PRO / SALES DE POTASIO

FirePro
Fire Extinguishing Aerosol Systems

Modelo	Fire Pro Series	
Compuesto	FPC - K2CO3	
Características		
<ul style="list-style-type: none">• No pirotécnico (patentado).• Compacto.• Vida certificada de 15 años (10 años UL).• Temperatura de autoactivación a 300°C.• Potencial de calentamiento global y agotamiento de ozono igual a cero.• No tóxico, no corrosivo.	<ul style="list-style-type: none">• Diversos formatos para múltiples dimensiones y aplicaciones (Estándar y truck).• Bajo requerimiento de aerosol por sala.• Bajo costo.• No requiere tuberías.• Listado SNAP y UL. <p>• Nota: Requiere ser aspirado una vez que se ha realizado su descarga.</p>	
Aplicaciones	Aplicaciones de dimensiones diversas, camiones, buses, salas no habitadas, minería, industria, bodegas, etc.	




Consulte por nuestros sistemas de CCTV y control de acceso para sus instalaciones.

EXTINCIÓN DE INCENDIOS

SOLUCIONES ESPECÍFICAS PARA NOVEC 1230


SEVO SYSTEMS / FLEX FOCUS

SEVO SYSTEMS

Modelo	SEVO FLEX FOCUS	
Fabricante	Sevo Systems.	
Capacidades	Clindros de 3,6,12 Lb.	
Características	<ul style="list-style-type: none">• Complejidad menor en su instalación.• Detección por Tubin de acuerdo a la temperatura y Extinción focalizada.• Componente para supervisar la descarga (Switch de presión).• Sistema autónomo, sin necesidad de un panel de control.• Líneas de detección y extinción simple o dual.	
Aplicaciones	Racks de comunicación, Equipo audiovisual, Servidores Telefonía, Centros de datos Megafonía, Armarios eléctricos, Laboratorios, Equipos PLC, Equipos CNC, Tableros y gabinetes eléctricos, Áreas o espacios específicos.	


SEVO SYSTEMS / FLEX MULTIPOINT

SEVO SYSTEMS

Modelo	SEVO FLEX MULTIPOINT	
Fabricante	Sevo Systems.	
Capacidades	Clindros de 3,6,12, 20 Lb.	
Características	<ul style="list-style-type: none">• Complejidad menor en su instalación.• Capacidad de integración a un panel de control de incendios.• Componente para supervisar la descarga (Switch de presión).• Detección por detectores de humo y activación por Solenoide Eléctrica.• Detección por Tubin de acuerdo a la temperatura y activación por Solenoide neumática.	
Aplicaciones	Racks de comunicación, Equipo audiovisual, Servidores Telefonía, Centros de datos Megafonía, Armarios eléctricos, Laboratorios, Equipos PLC, Equipos CNC, Tableros y gabinetes eléctricos, Áreas o espacios específicos.	

SEVO SYSTEMS / SEVO CUBE PARA INTERIOR RACK

SEVO SYSTEMS

Modelo	SEVO CUBE	
Fabricante	Sevo Systems.	
Capacidades	Cobertura para 1,5 m3.	
Características	<ul style="list-style-type: none">• Plug & Play.• Detección y Extinción integrado.• Panel de control frontal.• Chasis de 19" x 2U.• Remotización de Alarma y falla.	
Aplicaciones	Racks de comunicación, Equipo audiovisual, Servidores Telefonía, Centros de datos Megafonía, Armarios eléctricos, Laboratorios, Equipos PLC, Equipos CNC, Tableros y gabinetes eléctricos, Áreas o espacios específicos.	

Todos nuestros productos se encuentran listados/aprobados UL, ULC y FM. Fabricados bajo normativa NFPA.


EXTINCIÓN DE INCENDIOS

GASES INERTES

FIKE / PROINERT



Agente	PROINERT (IG-55)®
Compuesto	50% Nitrógeno - 50% Argón.
Fabricante	Fike.
Características	<ul style="list-style-type: none">• Es una solución de extinción 100% natural, compuesto por gases presentes en la atmósfera.• Actúa por reducción del Oxígeno hasta que la combustión ya no es posible sustentar.• No deja residuos, no conductivo, no tóxico (según restricciones de la norma), amigable con el medio ambiente.• Utiliza válvula exclusiva patentada el cual permite un flujo constante del agente, evitando turbulencias y condiciones adversas en las descargas.• Facilita el diseño de soluciones complejas con canalizaciones de larga distancia para protección de una o más áreas o recintos.




CO2

FIKE / CO2



Modelo	CO2
Fabricante	Fike.
Capacidades	Cilindros de 50, 75 y 100 Lbs.
Características	<ul style="list-style-type: none">• Sistema de extinción versátil efectivo en materiales inflamables y combustibles.• Aprobado para riesgos clase A, B y C.• Actúa por reducción del oxígeno hasta que la combustión ya no es posible sustentar.• No deja residuos, no conductivo, rápido y eficaz.• No aplicable para recintos normalmente ocupados.
Aplicaciones	Salas de Máquinas, Generadores por Turbinas, Almacenamiento de Líquidos inflamables, etc.



ESTÁNDARES

Todos nuestros productos se encuentran listados/aprobados UL, ULC y FM. Fabricados bajo normativa NFPA.



SOLICITE PRUEBA DE ESTANQUEIDAD

PLANTA DE RECARGA



- Recarga de agentes limpios **FM 200**, **ECARO 25** & **NOVEC 1230**.
- Importación directa de fábrica, permitiendo ofrecer mejores precios.
- Precios preferenciales para clientes con contrato de mantención activo.
- Menor tiempo en la respuesta de recarga en Santiago.
- Contamos con especialistas técnicos y equipamientos requeridos para el servicio de recarga de cilindros.

Contáctenos

INSTITUCIONES FISCALIZADORAS Y NORMATIVAS APLICADAS EN DETECCIÓN Y EXTINCIÓN DE INCENDIOS:

NFPA

(National Fire Protection Association)

Organización americana encargada de crear y mantener las normas y requisitos mínimos para el diseño, capacitación, instalación y mantención de sistemas contra incendios y su prevención.

UL

(Underwriters Laboratories)

Organización americana independiente encargada de probar, ensayar y certificar nuevos productos y nuevas tecnologías en temas relacionados con la seguridad.

FM

Approvals

La certificación FM Approvals, mundialmente reconocida, asegura que los clientes reciban un producto o servicio que se haya sometido a pruebas objetivas de rendimiento, calidad y seguridad, que cumpla con las normas nacionales e internacionales más estrictas.



SERVICIO & MANTENCIÓN DE EQUIPAMIENTO

- Servicio de Mantenimiento de Equipamiento Crítico.
- Servicio de Emergencia 7x24.
- Servicio de Respaldo con Grupo Electrónico de Emergencia 7x24.
- Servicio de Mantenimiento Correctiva 7x24.
- Servicio de Monitoreo de Equipamiento Crítico en Línea.
- Servicio de Outsourcing de Equipamiento Crítico.
- Servicio de Recarga de Agentes Limpios FM200, Ecaro 25 y Novec 1230.

COMPROMISO TECNICA

Si por algún error humano durante un servicio, se interrumpe la continuidad operacional de un equipo mantenido por Teknica, realizaremos la mantención preventiva de ese equipo gratuitamente por un año.

