

# CLIMA DE PRECISIÓN & INDUSTRIAL



CATÁLOGO



# CLIMA DE PRECISIÓN & INDUSTRIAL

- Equipos de Clima de Precisión.
- Equipos de Expansión Directa.
- Equipos Heavy Duty (tipo mochila y split).
- Climatización Adiabática.
- Equipos para conexión a Chillers.
- Freecooling Directo e Indirecto.
- Presurización

## Piso Técnico & Sistemas de Confinamiento

- Palmetas lisas.
- Palmeta Perforada para amplia gama de caudales de aire.
- Subestructura antisísmica.
- Confinamiento y anclajes.

# FUNDADA EN 1987

TEKNICA CHILE SUMINISTRA AL MERCADO PRODUCTOS, SISTEMAS Y SOLUCIONES EFICIENTES PARA APLICACIONES CRÍTICAS QUE PERMITEN EL FUNCIONAMIENTO CONTINUO DURANTE 365 DÍAS AL AÑO.

CON MÁS DE 165 EMPLEADOS Y MÁS DE 250 PROYECTOS AL AÑO, TEKNICA CHILE ES LA PRIMERA EMPRESA DE INTEGRACIÓN EN CHILE QUE BRINDA UN SERVICIO COMPLETO, LLEVANDO A CABO SU PROYECTO DESDE LA GÉNESIS HASTA LA COMPLETA IMPLEMENTACIÓN Y SOPORTE EN SUS DIVERSAS ÁREAS TÉCNICAS COMO SON SISTEMAS DE ENERGÍA, CLIMATIZACIÓN DE PRECISIÓN E INDUSTRIAL (HVAC), DETECCIÓN Y EXTINCIÓN DE INCENDIOS, SERVICIOS DE INGENIERÍA Y CONSULTORÍA, ASÍ COMO SOPORTE TÉCNICO Y MANTENIMIENTO.



## HAN CONFIADO EN NOSOTROS



## UPS & POWER QUALITY

- UPS Estáticas.
- UPS Dinámicas.
- UPS Industriales.
- Generadores DC-Híbridos.
- Rectificadores.
- Inversores.
- Baterías.
- Transformadores de aislación con distintos factores de alta eficiencia estándar TPI.

## DISTRIBUCIÓN DE ENERGÍA

- PDU - Tablero Distribución Eléctrica.
- STS - Switch de Transferencia Estática.
- Ducto de Barra.
- Switchgear.
- ATS.
- RPP.

## CLIMA DE PRECISIÓN & INDUSTRIAL

### Climatización

- Equipos de Clima de Precisión.
- Equipos de Expansión Directa.
- Equipos Heavy Duty (tipo mochila y split).
- Climatización Adiabática.
- Equipos para conexión a Chillers.
- Freecooling Directo e Indirecto.
- Presurización.

### Piso técnico y sistemas de confinamiento

- Palmetas lisas.
- Palmeta Perforada para amplia gama de caudales de aire.
- Subestructura antisísmica.
- Confinamiento y anclajes.

## DETECCIÓN & EXTINCIÓN DE INCENDIOS

- Sistema de Detección Convencional.
- Sistema de Detección Inteligente.
- Sistema de Detección Temprana.
- Sistemas de Extinción con Agentes Limpios: FM-200 ECARO 25 y NOVEC I230.
- Sistemas de Extinción con Gases Inertes.
- Sistemas de Extinción con Agua Nebulizada.
- Sistemas de Extinción con CO2.
- Sistemas de Extinción con Aerosol.
- Sistemas de Control de Acceso y CCTV.
- Planta de recarga de agentes limpios.
- Pruebas de estanqueidad.

## SERVICIOS & MANTENCIÓN DE EQUIPAMIENTO

- Servicio de Mantenimiento de Equipamiento Crítico.
- Servicio de Emergencia 7x24.
- Servicio de Respaldo con Grupo Electrógeno de Emergencia 7x24.
- Servicio de Mantenimiento Correctiva 7x24.
- Servicio de Monitoreo de Equipamiento Crítico en Línea.
- Servicio de Outsourcing de Equipamiento Crítico.
- Servicio de Recarga de Agentes Limpios FM200, Ecaro 25 y Novec I230.

## INGENIERÍA & CONSULTORÍA


- Desarrollo de Ingeniería básica y de detalle.
- Medición y análisis de calidad de energía.
- Asesorías en calidad y eficiencia energética.
- Ingeniería para aplicación Industrial.
- Comisionamiento de Datacenters.
- Consultoría TGA (Tier Gap Analysis) de acuerdo a Uptime Institute.
- Ingeniería de Estándar Tier de acuerdo a Uptime Institute.

# CLIMATIZACIÓN DE PRECISIÓN

## EQUIPOS PERIMETRALES


### BLUEBOX / DATATECH - ED



Línea	Datatech / ED	
Tipo	Expansión directa, enfriada por agua o aire.	
Capacidad de Enfriamiento (kW)	6 a 104 kW.	
Cant. Compresores	1 a 2 compresores, dependiendo de la cantidad de circuitos de refrigeración.	
Dimensiones (WXDXA)	Desde 607 x 500 x 1850 a 2650 x 850 x 1990 mm.	
Tecnologías	Doble alimentación eléctrica opcional, Freecooling indirecto en sus modelos enfriados por agua, dual fluid, tarjeta de comunicación compatible con los distintos protocolos disponibles en el mercado.	
Características	EC fan, compresor scroll, válvula de expansión termostática, humidificador de electrodos inmersos, microprocesador Carel. Condensadores exteriores compatibles o DryCoolers.	


### BLUEBOX / DATATECH CW - DW



Línea	Datatech / CW / DW	
Tipo	Chiller enfriado por agua.	
Capacidad de Enfriamiento (kW)	6 a 220 kW.	
Dimensiones (WXDXA)	Desde 607 x 500 x 1850 a 3300 x 890 x 1990 mm.	
Tecnologías	Doble alimentación eléctrica opcional, tarjeta de comunicación compatible con los distintos protocolos disponibles en el mercado.	
Características	EC fan, válvula de tres vías, humidificador de electrodos inmersos, microprocesador Carel. 1 o 2 serpentines (versión DW, Dual, Water)	


### BLUEBOX / DATATECH - PFW



Línea	Datatech / PFW	
Tipo	Chiller enfriado por agua.	
Capacidad de Enfriamiento (kW)	70 a 260 kW.	
Dimensiones (WXDXA)	Desde 1100 x 890 x 1990 a 3300 x 890 x 1990 mm., Sección ventilador bajo equipo 700 mm.	
Tecnologías	Doble alimentación eléctrica opcional, tarjeta de comunicación compatible con los distintos protocolos disponibles en el mercado.	
Características	EC fan bajo el frame, válvula de tres vías, humidificador de electrodos inmersos, microprocesador Carel. 1 o 2 serpentines (versión DW, Dual Water).	

### BLUEBOX / DATATECH +



Línea	Datatech +	
Tipo	Expansión directa, enfriada por agua o aire.	
Capacidad de Enfriamiento (kW)	7 a 100 kW.	
Cant. Compresores	1 a 2 compresores, dependiendo de la cantidad de circuitos de refrigeración.	
Dimensiones (WXDXA)	Desde 607 x 500 x 1850 a 2650 x 850 x 1990 mm.	
Tecnologías	Doble alimentación eléctrica opcional, Freecooling indirecto en sus modelos enfriados por agua, dual fluid, tarjeta de comunicación compatible con los distintos protocolos disponibles en el mercado.	
Características	EC fan, Compresor scroll inverter, válvula de expansión electrónica, humidificador de electrodos inmersos, microprocesador Carel. Condensadores exteriores compatibles o DryCoolers.	

# CLIMATIZACIÓN DE PRECISIÓN

## IN ROW

### BLUEBOX / COOLBLADE DX



Línea	Coolblade DX	
Tipo	INROW, Expansión directa, enfriada por aire.	
Capacidad de Enfriamiento (kW)	12 a 25 kW.	
Dimensiones (WXDXA)	300 x 1000 x 2000 ó 300 x 1200 x 2000 mm.	
Tecnologías	Doble alimentación eléctrica opcional, tarjeta de comunicación compatible con los distintos protocolos disponibles en el mercado.	
Características	EC fan, microprocesador Carel. Compatible con unidad condensadora Epsilon Echos.	

### COOLBLADE CW - DW



Línea	Coolblade / CW / DW	
Tipo	INROW, enfriado por agua.	
Capacidad de Enfriamiento (kW)	16 a 27 kW.	
Dimensiones (WXDXA)	300 x 1000 x 2000 ó 300 x 1200 x 2000 mm.	
Tecnologías	Doble alimentación eléctrica opcional, tarjeta de comunicación compatible con los distintos protocolos disponibles en el mercado.	
Características	EC fan, microprocesador Carel.	

## COMPACTOS ROOFTOP

### BLUEBOX / LAMBDA ECHOS



Línea	Lambda Echos	
Tipo	Compacto, Rooftop.	
Capacidad de Enfriamiento (kW)	168 a 324 kW.	
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>• Refrigerante R-410 a.</li><li>• Compresor tipo scroll.</li><li>• Bomba de calor.</li><li>• Ventilador inyección centrífugo.</li><li>• Ventilador condensación axial.</li></ul>	

### BLUEBOX / CUBE HE




Línea	Cube HE	
Tipo	Compacto, Rooftop.	
Capacidad de Enfriamiento (kW)	26 a 44 kW.	
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>• Refrigerante R-410 a.</li><li>• Compresor tipo scroll.</li><li>• Bomba de calor</li><li>• Ventilador radial EC.</li><li>• Ventilador condensación axial.</li></ul>	

## PRESURIZACIÓN

### PRESURIZADOR JET PULSE - TIPO WALL MOUNTED


Línea	PFJC
Tipo	Wall mounted.
Limpieza	Automática, Jet Pulse.
Construcción	Plancha Acero A3724ES.
Puertas de inspección	4
Dimensiones W X D X H, Aprox (mm)	900 X 600 X 1600 mm.
Caudal de aire	<ul style="list-style-type: none"><li>• 100-1500 m3/h.</li><li>• 1500-4500 m3/h.</li><li>• 4500-6000 m3/h.</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>• Filtros de tipo cartucho.</li><li>• Superficie filtrante 18m2.</li><li>• Cartuchos de celulosa/poliéster (80%/20%).</li><li>• Eficiencia de filtración &gt;99% para partículas mayores a 1 micrón.</li><li>• 2 válvulas de diafragma.</li><li>• Compresor de aire motor de 2,0-2,5 HP, 220V-1-50Hz.</li><li>• Ventilador centrífugo de alto rendimiento EC, Alemania, 230/1/50 o 380/3/50.</li><li>• Kit regulador de presión automática.</li></ul>



## CHILLERS ENFRIADOS POR AIRE


### BLUEBOX / CHILLER TETRIS 2



Línea	TETRIS 2	
Tipo	Chillers enfriados por aire.	
Capacidad de Enfriamiento (kW)	84 a 913 kW.	
Características	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Refrigerante R-410 a.</li> <li>• Compresor tipo scroll.</li> <li>• Tarjetas de comunicación para protocolos de BMS disponibles en el mercado.</li> <li>• Doble alimentación eléctrica.</li> <li>• Condensador microchannel aluminium coil.</li> <li>• Bomba de calor como opción.</li> <li>• Evaporador tipo intercambiador de placa.</li> </ul>	


### BLUEBOX / CHILLER EPSILON ECHOS



Línea	Epsilon Echos	
Tipo	Unidad condensadora o chiller baja capacidad.	
Capacidad de Enfriamiento (kW)	6 a 30 kW.	
Dimensiones (WXDXA)	925 x 375 x 1350 a 1305 x 505 x 1585 mm.	
Tecnologías	Compresor scroll.	
Características	Axial fan, microprocesador Carel. Compatible con Coolblade.	


### BLUEBOX / CHILLER TETRIS 2 FC



Línea	TETRIS 2 FC	
Tipo	Chillers enfriados por aire.	
Capacidad de Enfriamiento (kW)	86 a 456 kW.	
Características	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Refrigerante R-410 a.</li> <li>• Compresor tipo scroll.</li> <li>• Tarjetas de comunicación para protocolos de BMS disponibles en el mercado.</li> <li>• Doble alimentación eléctrica.</li> <li>• Condensador microchannel aluminium coil.</li> <li>• Freecooling indirecto de tipo modular.</li> <li>• Evaporador tipo Intercambiador de placa.</li> </ul>	

### BLUEBOX / CHILLER KAPPA REV FC




Línea	Kappa Rev FC	
Tipo	Chillers enfriados por aire.	
Capacidad de Enfriamiento (kW)	320 a 1300 kW.	
Características	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Refrigerante R-134 a.</li> <li>• Compresor tipo Tornillo. Opción Inverter.</li> <li>• Tarjetas de comunicación para protocolos de BMS disponibles en el mercado.</li> <li>• Doble alimentación eléctrica.</li> <li>• Condensador microchannel aluminium coil.</li> <li>• Freecooling indirecto de tipo modular.</li> <li>• Evaporador tipo tubo y coraza.</li> </ul>	



## CHILLERS ENFRIADOS POR AGUA


### BLUEBOX / CHILLER TETRIS W REV



Línea	TETRIS W REV	
Tipo	Chillers enfriados por agua.	
Capacidad de Enfriamiento (kW)	40 a 640 kW.	
Características	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Refrigerante R-410 a.</li> <li>• Compresor tipo scroll.</li> <li>• Tarjetas de comunicación para protocolos de BMS disponibles en el mercado.</li> <li>• Doble alimentación eléctrica.</li> <li>• Evaporador tipo Placas.</li> <li>• Válvula de tres vías.</li> <li>• Opción bomba de calor.</li> <li>• Opción freecooling.</li> <li>• Instalación interior.</li> </ul>	

### BLUEBOX / CHILLER OMEGA REV




Línea	OMEGA REV	
Tipo	Chillers enfriados por agua.	
Capacidad de Enfriamiento (kW)	170 a 1570 kW.	
Características	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Refrigerante R-134 a.</li> <li>• Compresor tipo tornillo.</li> <li>• Tarjetas de comunicación para protocolos de BMS disponibles en el mercado.</li> <li>• Evaporador tipo tubo y coraza.</li> <li>• Opción bomba de calor.</li> </ul>	

# CLIMATIZACIÓN ADIABÁTICA


## MUNTERS / SYCOOL ITC



Línea	SyCool ITC - P250 Packaged	
Tipo	Enfriamiento adiabático indirecto con termosifón	
Capacidad de Enfriamiento (kW)	250kW o 500kW	
Características	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sistema de enfriamiento seco (libre de agua).</li> <li>• Intercambiador de calor de termosifón pasivo.</li> <li>• Sin bomba de refrigerante</li> <li>• Freecooling indirecto</li> <li>• Equipo compacto</li> <li>• Diseñado para operación continua</li> <li>• 3 modos de operación (general, pasivo y activo)</li> <li>• Optimizado para el envío en contenedores</li> </ul>	
		


## BLUEBOX / XENON DATA



Línea	XENON DATA	
Tipo	Enfriamiento adiabático indirecto.	
Capacidad de Enfriamiento (kW)	Hasta 75 kW, fomato wall mounted, 90 a 150 kW opción montaje techo.	
Tecnologías	Freecooling, enfriamiento adiabáticos.	
Características	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Freecooling indirecto con enfriamiento adiabático.</li> <li>• Sistema de back up con refrigeración mecánica con compresor inverter.</li> <li>• Serpentin Chilled Water como opción de back up.</li> <li>• Protección anticorrosión.</li> <li>• Alta eficiencia.</li> <li>• Intercambiador de calor aire - aire de 2 vías.</li> </ul>	
Aplicaciones	Datacenters, salas de cómputo, NOC, servidores de telecomunicaciones y salas de misión crítica, entre otros.	
		

## MUNTERS/ OASIS IEC




Línea	OASIS IEC	
Tipo	Enfriamiento adiabático indirecto	
Capacidad de Enfriamiento (kW)	Hasta 500 kW por unidad	
Tecnología	Freecooling, enfriamiento adiabático	
Características	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 modos de aplicación: techo, exterior sala, subterráneo.</li> <li>• 3 modos de operación.</li> <li>• Cero gases particulados.</li> <li>• Sistema compacto.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diseño configurable.</li> <li>• Baja mantención</li> <li>• Tecnología EPX de Munters.</li> <li>• Adecuado para todo tipo de agua.</li> <li>• Ventiladores de alta eficiencia.</li> </ul>
Aplicaciones	Data centers	
		

## SPLIT - HEAVY DUTY

### ECONDITION / SPLIT HEAVY DUTY



Línea	Econdition Split	
Tipo	Heavy duty.	
Capacidad de Enfriamiento (kW)	4,1 kW hasta 14,8 kW	
Características	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Freecooling indirecto (opcional).</li> <li>• Conexión a red hasta 6 unidades.</li> <li>• Tarjeta de comunicación Modbus o TCP/IP (Opcional).</li> <li>• Fuente de alimentación de emergencia (opcional).</li> <li>• Calefactor eléctrico (opcional).</li> <li>• Unidad exterior con estructura de acero plegada a presión y paneles de aluminio pintados o barnizados.</li> </ul>	

Modelo	AE40SF1DZ	AE50SF1DP	AE80SF1DP	AE80SF3DP	AE100SF3DP	AE140SF3DP
Capacidad Enfriamiento W	4.100	6.100	8.600	8.600	10.000	14.800

(1) Condiciones ambientales 26°C@40%HR, T°ext. 35°C

## TIPO MOCHILA - HEAVY DUTY

### BARD / TIPO MOCHILA - ESTÁNDAR



Línea	Tipo mochila Heavy Duty BARD	
Tipo	Expansión directa enfriados por aire.	
Capacidad de Enfriamiento	6,33 a 18,16 kW / 24.000 BTU/h a 70.000 BTU/h.	
Airflow	0.66 a 0,78 m³/s.	
Cant. Compresores	1 / Scroll o 1.	
Dimensiones (WxDxH)	Desde 845 x 435 x 1.792 hasta 1.069 x 570 x 2.156 mm.	
Tecnologías	Freecooling directo (opcional).	
Características	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Panel eléctrico al costado derecho o izquierdo.</li> <li>• Refrigerante ecológico R-410 a.</li> <li>• Ventilador dual.</li> <li>• Compresor tipo scroll.</li> <li>• Fácil accesibilidad para mantenimiento.</li> <li>• Reseteo automático de los switches de alta y baja presión.</li> <li>• Cubierta de acceso al panel de control con bisagra y desconector.</li> <li>• Rejillas de inyección y retorno de aire.</li> <li>• Controlador Honeywell.</li> <li>• Tratamiento anticorrosivo para los intercambiadores de calor como opcional (Tratamiento fenólico de fábrica).</li> <li>• Trifásico o monofásico.</li> </ul>	
Aplicaciones	Shelter de telecomunicaciones, salas eléctricas, datacenters modulares, soluciones tipo container, entre otros.	



Modelo	W24AA-D / W24AA-F	W36AA-F	W48AA-F	W60AB-F	W72AB-F
Capacidad Enfriamiento Btu/h	21.600	32.000	45.000	50.000	62.000
EER	10.00	10.00	10.00	10.00	10.00
Capacidad Nominal	24.000	36.000	48.000	60.000	70.000

## BARD / TIPO MOCHILA - VELOCIDAD VARIABLE

Línea	Tipo mochila velocidad variable - Heavy Duty BARD
Tipo	Expansión directa enfriados por aire.
Capacidad de Enfriamiento	32.000 BTU/h a 61.000 BTU/h
Cant. Compresores	Digital scroll – Velocidad variable.
Dimensiones (WxDxH)	Desde 97 x 43,5 x 1.792 hasta 1.069 x 570 x 2.410 mm.
Tecnologías	Ventiladores EC.
Características	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Panel eléctrico al costado derecho o izquierdo.</li> <li>• Refrigerante ecológico R-410 a.</li> <li>• Ventilador dual.</li> <li>• Compresor tipo digital scroll de velocidad variable. El compresor scroll digital se utiliza en todos los modelos que proporcionan una operación de 60/50 Hz y una capacidad variable de 100% a 20%, lo que permite un funcionamiento continuo mientras se ajusta la carga de enfriamiento de la estructura.</li> <li>• Fácil accesibilidad para mantenimiento.</li> <li>• Reseteo automático de los switches de alta y baja presión.</li> <li>• Cubierta de acceso al panel de control con bisagra y desconector.</li> <li>• Rejillas de inyección y retorno de aire.</li> <li>• Controlador Honeywell.</li> <li>• Tratamiento anticorrosivo (fenólico) para los intercambiadores de calor como opcional, directo en fábrica.</li> <li>• Fabricado para operar entre -40°C y +55°C.</li> <li>• Serpentin de pieza única.</li> </ul>



Modelo	W3RV2	W5RV2	W6RV2
Capacidad Enfriamiento Btu/h	32.000	48.000	61.000
Rango de modulación Btu/h	6.740 - 32.000	9.840 - 48.000	12.360 - 61.000
EER	10.00	10.00	10.00

(1) Capacidad certificada de acuerdo con la ANSI/ARI estándar 390 - 2003.

(2) EER= Ratio de Eficiencia Energética. Certificado de acuerdo al estándar ANSI/ARI 390 - 2003.

• **Soluciones de mayor capacidad a pedido.**

## PISO TÉCNICO

### TATE / PALMETA LISA CC10

Modelo	Palmeta Lisa CC10 (con o sin terminación)	
Tamaño	24"x 24" o 600 mm x 600 mm.	
Características Individuales	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistencia mecánica de 1.000 lb/in<sup>2</sup> a 2.500 lb/in<sup>2</sup>.</li> </ul>	

### TATE / PERF-800, GRATEAIRE, DIRECTAIRE

Modelo	PERF-800, GRATEAIRE, DIRECTAIRE	
Tamaño	24"x 24" o 600 mm x 600 mm.	
Características Individuales	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Permite la circulación del aire.</li> <li>• 25%, 56% y 68% de área libre para el flujo de aire.</li> <li>• Disponible con y sin damper de deslizamiento superior para ajustar y regular el caudal.</li> <li>• Completamente intercambiable con la serie PERF y CC.</li> <li>• Propagación de llama clase A.</li> <li>• Materiales no combustibles.</li> </ul>	


### TATE / ISOFLO CABINET

Modelo	IsoFlo Cabinet	
Tamaño	87" alto x 23,6" ancho x 50,5" profundidad.	
Características Individuales	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alimentación independiente y devolución de flujo de aire totalmente contenido dentro del gabinete.</li> <li>• Diseñado para dar cabida a Tate DirectAire entre otros.</li> <li>• Chimenea de diseño para eliminar el aire caliente de recirculación.</li> <li>• EIA de 19" rieles de agujeros cuadrados de espalda y de frente.</li> <li>• Capacidad de refrigeración: 1,5 a 20,4 kW.</li> <li>• Carga máxima: 3.200 (14.2kN).</li> <li>• Espacio de montaje: 42 U.</li> <li>• Capacidad máxima de carga: 3.200 lb.</li> </ul>	


#### Características Generales

Antiestático	• Subestructura con certificación antisísmica.
Aplicaciones	Datacenters, salas de control, salas eléctricas, entre otros.

## TATE / POWER AIRE QUAD

Modelo	Power Aire Quad	
Sensores de temperatura	Si	
Ventiladores	4 ventiladores.	
EC en paralelo		
Profundidad	4", desde pisos de 7,5".	
Capacidad de Refrigeración	Hasta 18kW.	
Alimentación	220V.	
Encendido	Automático.	
Características	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Doble fuente de alimentación.</li> <li>• Opciones con controles múltiples disponibles:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- M: 3 sensores de temperatura montados en el bastidor.</li> <li>- S: 1 sensor de temperatura montado en el bastidor.</li> <li>- C: Red de sensores del cliente.</li> </ul> </li> <li>• El punto de referencia puede ser programado por el usuario.</li> <li>• Tecnología de ventilador electrónicamente conmutado (EC), que varía entre 0% y 100%.</li> <li>• Temperatura máxima visible para realizar revisiones de los bastidores de manera superficial.</li> <li>• Compatible con pisos elevados de 24" y 60 cms.</li> </ul>	

## TATE / POWER AIRE

Modelo	Power Aire	
Sensores de temperatura	Si	
Ventiladores EC	1 ventilador.	
Capacidad de Refrigeración	Hasta 26kW.	
Alimentación	220V.	
Encendido	Automático.	
Características	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Doble fuente de alimentación.</li> <li>• Opciones con controles múltiples disponibles:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- M: 3 sensores de temperatura montados en el bastidor.</li> <li>- S: 1 sensor de temperatura montado en el bastidor.</li> <li>- C: Red de sensores del cliente.</li> </ul> </li> <li>• El punto de referencia puede ser programado por el usuario.</li> <li>• Tecnología de ventilador electrónicamente conmutado (EC), que varía entre 0% y 100%.</li> <li>• Temperatura máxima visible para realizar revisiones de los bastidores de manera superficial.</li> <li>• Requiere una altura de piso mínima de 10,5" (28 cms).</li> <li>• Compatible con pisos elevados de 24" y 60 cms.</li> </ul>	

## CONFINAMIENTO

### TATE / CONTAINMENT

**Tate**<sup>®</sup>


Línea	TATE Containment
Tipo	Confinamiento pasillos.
Características	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Una o dos puertas construidas en aluminio anodizado.</li> <li>• Policarbonato transparente de 6 mm de espesor.</li> <li>• Aprobado por E-84 Listed y UL 94 Listed.</li> <li>• Puerta vinilo transparente incombustible, antiestático.</li> <li>• Aprobado por CPAI-84, UL94, NFPA 701.</li> <li>• Puerta de tela traslúcida de fibra de vidrio incombustible recubierta de silicona. Aprobado por ASTM-E84-12-Clase A.</li> </ul>
	

\* Este producto es diseñado a la medida e importado de USA.

## CIELO ESTRUCTURAL

### TATE / GRID

**Tate**<sup>®</sup>

Línea	TATE GRID
Tipo	Cielo estructural de aluminio extruido.
Características	<ul style="list-style-type: none"> <li>• "Tees" estructurales con cuatro tornillos simples.</li> <li>• Capaz de soportar módulos de luminarias, accesorios, bandejas portacables y otros.</li> <li>• Alto rendimiento de carga.</li> <li>• Carga uniforme de la rejilla máxima de 50 lbs / ft2.</li> <li>• Peso del sistema 2' x 2': 0,9 lb/ft2.</li> <li>• Peso del sistema 2' x 4': 0,7 lb/ft2.</li> <li>• Colores estructura; Blanco, Negro, Claro anodizado.</li> <li>• Carga uniforme 50 lb/pie 2.</li> <li>• Carga puntual estática 380 lb, con conector standard.</li> <li>• Carga puntual estática 800 lb, con conector resistente.</li> </ul>
	





# SERVICIO & MANTENCIÓN DE EQUIPAMIENTO

- Servicio de Mantenimiento de Equipamiento Crítico.
- Servicio de Emergencia 7x24.
- Servicio de Respaldo con Grupo Electrónico de Emergencia 7x24.
- Servicio de Mantenimiento Correctiva 7x24.
- Servicio de Monitoreo de Equipamiento Crítico en Línea.
- Servicio de Outsourcing de Equipamiento Crítico.
- Servicio de Recarga de Agentes Limpios FM200, Ecaro 25 y Novec I230.

## COMPROMISO TECNICA

---

Si por algún error humano durante un servicio, se interrumpe la continuidad operacional de un equipo mantenido por Teknica, realizaremos la mantención preventiva de ese equipo gratuitamente por un año.

